



شرایط فنی تامین میکسر(ماشین مخلوط کن)

میکسر ۲۷۰ لیتری (کیس) به همراه مجموعه داست استپ(سیل های ثابت و متحرک) با سیستم PHY به همراه ۴ عدد سیلندرهای هیدرولیک یوک بدون مجموعه هاپر(پوشر) و بدون الکترو موتور و گیربکس باشد.

میکسر فوق باید ابعاد و اندازه های بیرونی آن طبق مدل های میکسر های ۲۷۰ لیتری تانژنشیال برند POMINI یا FARREL به شرح زیر باشد:

اندازه میکسر(mm)	شرح	ردیف
940	عرض قسمت تاپ دور	1
775	ارتفاع سنتر شفت روتور از کف	2
567	فاصله سنتر بین دو روتور	3
1800	طول بدنه میکسر (پایین ترین قسمت)	4
1600	عرض بدنه میکسر (پایین ترین قسمت)	5
360	طول شفت روتور (قسمت نشیمنگاه کوپلینگ)	6
160	فاصله بین دو سوراخ پیچ کنار هم(محل اتصال میکسر روی بد پلیت)	7
1220	فاصله بین دو سوراخ پیچ وسطی(در طول)	8
70	اندازه پیچ های میکسر(محل اتصال میکسر روی بد پلیت)	9
1540	فاصله دو سوراخ بیرونی در طول	10
1450	فاصله دو سوراخ بیرونی در عرض	11


میزان سختی قسمت های سخت کاری شده داخلی میکسر طبق آلیاژ و میزان سختی و همچنین ابعاد و اندازه های داخلی آن نظیر میزان کلیرنس رتورها و نسبت به هم و نسبت به چمبر ها و عینکی ها و تاپ دور طبق اسناد استاندارد زیر باشند.

	RUBBER & PLASTIC DIVISION		
	MANUALE DI COLLAUDO (INSPECTION BOOK) PN270		Doc. MDC0025
	04E2054/2055 KERMAN		Rev. A
			Pagina 12 di 27

1.6 PROVE DI DUREZZA (Hardness tests)

Procedura di prova durezza riporti secondo specifica n° ISQ-QUA-034 rev. 0
(Hardness test procedure according to specification)

Compilazione a cura Produzione	Richiesto (Expected)	Riscontrato (Result)	Eseguito da (Made by)	Data (Date)
<input checked="" type="checkbox"/> Peso pressatore con riporto (Floating weight with coated V bottom) <input type="checkbox"/> HF DG <input checked="" type="checkbox"/> Lega 13/Alloy 13 <input type="checkbox"/> Lega 10/Alloy 10 <input type="checkbox"/> Lega 22/Alloy 22	53-58 48-53 HRC	56.5	Magui	10-3-05
<input checked="" type="checkbox"/> Piastre collo sui mantelli (Throat plates on sides) <input type="checkbox"/> Hardened <input checked="" type="checkbox"/> Lega 13/Alloy 13 <input type="checkbox"/> Lega 10/Alloy 10 <input type="checkbox"/> Lega 22/Alloy 22 <input type="checkbox"/> HF DG <input type="checkbox"/> Special Alloy	53-58 HRC	62	Magui	8-2-05
<input checked="" type="checkbox"/> Piastre collo su spalle (Throat plates on end frames) <input type="checkbox"/> Hardened <input checked="" type="checkbox"/> Lega 13/Alloy 13 <input type="checkbox"/> Lega 10/Alloy 10 <input type="checkbox"/> Lega 22/Alloy 22 <input type="checkbox"/> HF DG <input type="checkbox"/> Special Alloy	53-58 HRC	62.3	Magui	8-2-05
<input type="checkbox"/> Piastre tramoggia (Throat plates on hopper) <input type="checkbox"/> Hardened <input type="checkbox"/> Lega 13/Alloy 13 <input type="checkbox"/> Lega 10/Alloy 10 <input type="checkbox"/> Lega 22/Alloy 22 <input type="checkbox"/> HF DG <input type="checkbox"/> Special Alloy				

	RUBBER & PLASTIC DIVISION	POMINI
	MANUALE DI COLLAUDO (INSPECTION BOOK) PN270	Doc. MDC0025
	04E2054/2055 KERMAN	Rev. A
		Pagina 13 di 27

TUTTO DOCUMENTO E LE INFORMAZIONI IN ESSO CONTENUTE SONO DI ESCLUSIVA PROPRIETA' DI TECHINT COMPAGNIA TECNICA INTERNAZIONALE. NE E' VIETATA LA COPIA, RIPRODUZIONE, PUBBLICAZIONE, RILASCIATA O USATA IN QUALSIASI MODO, PER SCOPI DIVERSI DA QUELLO PER CUI E' STATO PREPARATO, SENZA AUTORIZZAZIONE SCRITTA. DOCUMENTI AND ALL INFORMATION THEREIN ARE THE EXCLUSIVE PROPERTY OF TECHINT COMPAGNIA TECNICA INTERNAZIONALE AND MUST NOT BE COPIED, REPRODUCED, AND/OR USED IN ANY MANNER FOR ANY PURPOSE OTHER THAN FOR WHICH THE DOCUMENT IS PROVIDED WITHOUT TECHINT'S WRITTEN AUTHORIZATION.

Compilazione a cura Produzione	Richiesto (Expected)	Riscontrato (Result)	Eseguito da (Made by)	Data (Date)
<input checked="" type="checkbox"/> Piastre di usura (Rotor end plates) <input checked="" type="checkbox"/> Lega 13/Alloy 13 <input type="checkbox"/> Lega 10/Alloy 10 <input type="checkbox"/> HF DG	53 - 58 HRC	57.5	Magui	14-1-05
<input checked="" type="checkbox"/> Piastre di usura - rande cuspidate (Rotor end plates - door top countour) <input checked="" type="checkbox"/> Lega 22/Alloy 22	23 - 26 HRC	25	Magui	14-1-05
<input checked="" type="checkbox"/> Mantelli (Sides) <input type="checkbox"/> HF DG <input checked="" type="checkbox"/> Lega 13/Alloy 13 <input type="checkbox"/> Lega 10/Alloy 10 <input type="checkbox"/> Hardened	53 - 58 HRC	59	Magui	26-1-05
<input checked="" type="checkbox"/> Tassello per mantello (Side tips)	45 - 48 HRC	50	Macchi	14-3-05
<input checked="" type="checkbox"/> Creste e fianchi rotor (Rotor tips & edges) <input type="checkbox"/> Lega 13/Alloy 13 <input checked="" type="checkbox"/> Lega 10/Alloy 10 <input type="checkbox"/> HF DG <input type="checkbox"/> Corpo integralmente riportato (Rotor body full coated) <input type="checkbox"/> Lega 13/Alloy 13 <input type="checkbox"/> Lega 10/Alloy 10 <input type="checkbox"/> HF DG	53 - 58 HRC	55	Magui	9-2-05
<input checked="" type="checkbox"/> Cuspide (Door top) <input checked="" type="checkbox"/> Lega 13/Alloy 13 <input type="checkbox"/> Lega 10/Alloy 10 <input type="checkbox"/> HF DG <input type="checkbox"/> Hardened	53 - 58 HRC	63	Magui	2-2-05
<input checked="" type="checkbox"/> Rande cuspidate (Door top countour) <input checked="" type="checkbox"/> Lega 22/Alloy 22	23 - 26 HRC	26.8	Magui	2-2-05
<input checked="" type="checkbox"/> Barra usura chiavistello (Toggle wear bar)	> 55 HRC	60	Fusi	10-2-05

